

浇注料、防渗料采购要求

1、高强度耐火浇注料

高强度耐火浇注料的理化性能的采购、检验，依据 JC/T498-92（96）的质量标准进行。

1.1 技术条件

高强度耐火浇注料的理化指标应符合下表规定。

项目		性能指标
		采购标准
Al ₂ O ₃ ， %	不小于	45
SiO ₂ ， %	不大于	45
Fe ₂ O ₃ ， %	不大于	2
不同温度处理后抗压强度 Mpa 不小于	816℃	15
不同温度处理后抗折强度 Mpa 不小于	816℃	2.5
线变化率， %不大于	1100℃×3h	±0.5
	1500℃×3h	±0.5
110℃体积密度， kg/m ³	不小于	2000
耐火度， °C	不低于	1500
备注：1、高强度耐火浇注料的初凝时间不小于 30min，不大于 240min。 2、如有特殊要求时应向供方提出，由供需双方协商确定，并在合同中注明。 3、高强度耐浇注料是指以刚玉为骨料，优质高铝水泥为结合剂，外掺若干添加剂配制而成，具在高强度的，用作热窑炉衬高温易磨损部位的一种水硬性耐火浇注料。 4、储存期限≥6 个月（干燥、常温下）		

1.2 检验频次

1.2.1 高强度耐火浇注料的理化性能每批供货根据供方提供的质量证明文件进行验证。

2、铝电解槽用干式防渗料

铝电解槽用干式防渗料产品的性状、理化性能的采购、检验，依据 YST 456-2014《铝电解槽用干式防渗料》的质量标准进行。

2.1 产品的性状

- 2.1.1 产品应以干式散状混合料交货。
- 2.1.2 产品应在电解质反应率试验后试样不烧结成块。
- 2.1.3 产品需具有阻止电解质渗透的能力。

2.2 理化性能

铝电解槽用干式防渗料的理化性能指标应符合下表规定。

性能指标									
化学成分%				振实密度 / g/cm ³	粒度	电解质反 应率/ %	耐火度/ ℃	导热系数 /W/m·℃ (800℃ 时)	灼减%
(SiO ₂ + Al ₂ O ₃)	Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃						
≥85	大于 42	不大 于 53	不大 于 5	≥1.93	≤ 5mm	≤13	≥1400	≤0.45	≤2.0
备注 1、对表中的化学成分、体积密度、振实密度规定为常规分析项目。 2、对表中规定的电解质反应率、导热系数、耐火度的分析项目，如果需方有要求，供方应提供检测数据。									

2.3 包装

1 吨/袋。

3 技术资料

3.1 卖方向买方提供产品使用说明书、产品合格证、产品检验报告。

4 产品验收

4.1 材料到达买方现场由买方组织对材料进行抽检如不符合质量要求，由卖方承担一切责任。